

# 기능시험 평가지

## නිපුණතා පරීක්ෂණ ඇගයීම් පත්‍රය

업종 කමරාන්ත වගරිය	제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්තය	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	접합 එකතු කිරීම (Join)
---------------------	--------------------------	-----------------------	-------------------------

평가시간 **පරීක්ෂණ කාලය : 4분** මිනිත්තු 4

### I. 과제의 구성 **පරීක්ෂණ ව්‍යුහය**

구분 අංශය	세부 과제명 පරීක්ෂණ නාමය	평가시간 ඇගයීම් කාලය	비고 වෙනත්
පළමු පරීක්ෂණය	핀 꽂기 කුරු(pin) දැවීම	මිනිත්තු 1	-
දෙවන පරීක්ෂණය	작업물 걸기 ද්‍රව්‍යය එල්ලීම	මිනිත්තු 1	-
තෙවන පරීක්ෂණය	조립 එකතු කිරීම	මිනිත්තු 2	전동공구 사용 විද්‍යුත් උපකරණ භාවිතයෙන්

### II. 요구사항 및 도면 **අවශ්‍යතා සහ සැලසුම්**

**Test 1. 핀 꽂기** කුරු(Pin) දැවීම [1분] මිනිත්තු 1

#### 1. 요구사항 **අවශ්‍යතා**

- 도면에 따라 주어진 작업판에 지급된 핀을 색상, 모양, 크기에 맞게  
 꽃으십시오.

සැලැස්මට අනුකූලව ලබාදුන් පුවරුව මත පාට, හැඩය සහ ප්‍රමාණය සැලකිල්ලට ගෙන අදාළ කුරු දැවිය යුතුය.

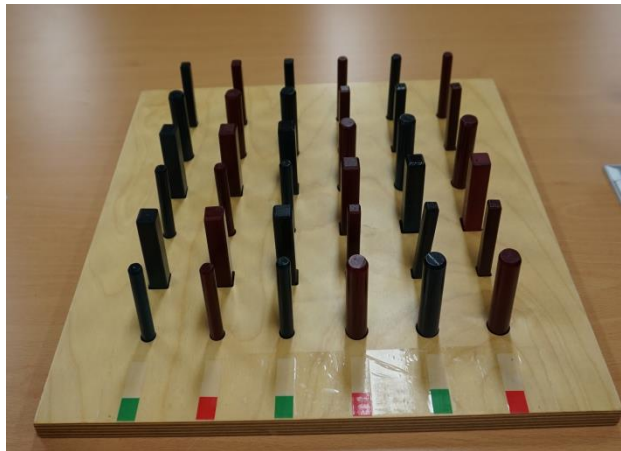
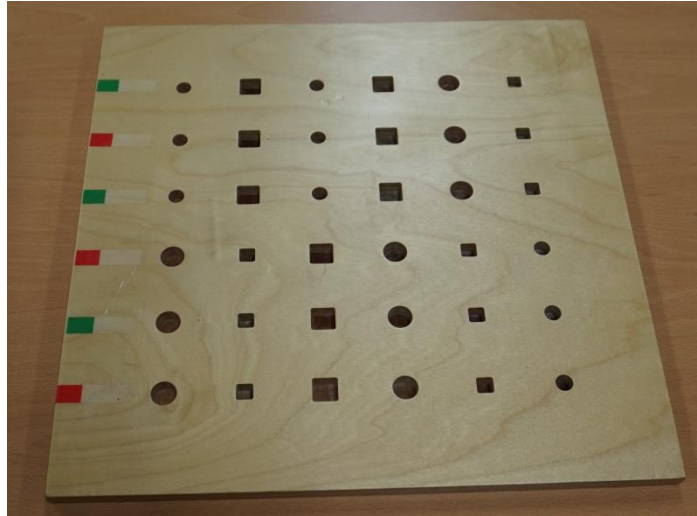
#### 2. **도면** සැලැස්ම

3.

업종 කමරාන්ත වගරය	제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්තය	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	접합 එකතු කිරීම (Join)
--------------------	-----------------------------	-----------------------	-------------------------

[ 핀 꽃이 판 : 크기 : 380 x 380mm ]

[ කුරු රැඳවුම් පුවරුව : ප්‍රමාණය : 380 x 380mm ]



<좌측면> <වම්පස>



<정면> <දඹරිපස>

업종 කමරාන්ත වගරය	제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්තය	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	접합 එකතු කිරීම (Join)
--------------------	-----------------------------	-----------------------	-------------------------

## Test 2. 작업물 걸기 ද්‍රව්‍ය එල්ලීම [1분] මිනිත්තු 1

### 1. 요구사항 අවශ්‍යතා

- 작업물 걸이대에 지급된 링을 규격에 맞게 거십시오.  
ප්‍රමාණය පිළිබඳ සැලකිලිමත්ව අදාළ මුද්‍ර රඳවනයෙහි එල්ලන්න.

### 2. 도면 සැලැස්ම

[ 작업물 걸이대 : 링  $\varnothing$  50mm ]

[ මුද්‍ර රඳවනය : මුද්‍ර  $\varnothing$  50mm ]



<링 걸이대> <මුද්‍ර රඳවනය>

<링> <මුද්‍ර>

업종 කමරාන්ත වගරිය	제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්තය	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	접합 එකතු කිරීම (Join)
---------------------	-----------------------------	-----------------------	-------------------------



<작업 예시> <කායර්ය නිදඟර්න>

### Test 3. 접합 බැඳීම/ ඇමිණුම් Join [2분] (මිනිත්තු 2)

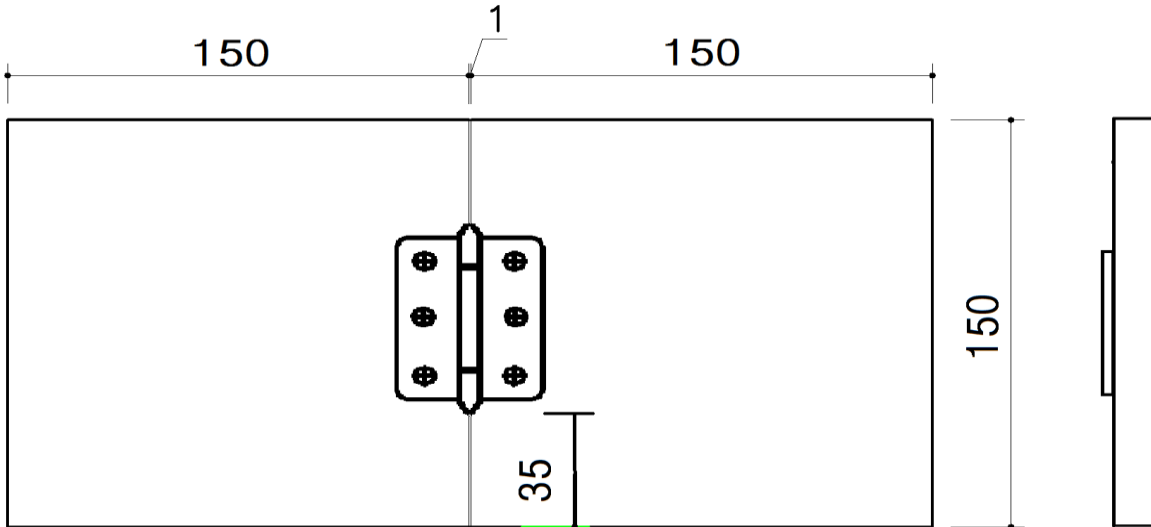
#### 1. 요구사항 අවශ්‍යතා

- 지급된 공구와 부품을 이용해 정해진 접합위치에 합판을 정확하게  
 결속하여 이어 붙이고 감독위원의 지시에 따라 해체하십시오.

ලබා දී ඇති උපකරණ හා කොටස් භාවිත කර නියමිත ස්ථානයේ ලැල්ල නිවැරදි අකාරයට බද්ධ කර විභාග පරීක්ෂකවරයාගේ උපදෙස් අනුව නැවත වෙන්කරන්න.

업종 කමරාන්ත වගරය	제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්තය	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	접합 එකතු කිරීම (Join)
--------------------	-----------------------------	-----------------------	-------------------------

## 2. 도면 සැලැස්ම



### <실시요령> <උපදෙස්>

1. 준비된 경첩을 못의 위치와 개수에 유의하여 제한 시간 내에 제시된 도면과 같이 지정된 위치에 경첩을 부착하십시오.

ආරක්ෂිත අත්වැසුම් පළඳා ඇණ ප්‍රමාණය හා ස්ථානය පිළිබඳ සැලකිලිමත් වෙමින් වෙන් කර ඇති සීමිත කාලය තුළ සුදානම් කර ඇති සරන්වැසි සවි කරන්න.

2. 나무판과 나무판 사이를 1mm 떼고 경첩을 부착해야 합니다.

ලැලි අතර 1mmක පරතරයක් තබා සරන්වැසි සවි කළ යුතු ය.

3. 경첩을 체결한 후 나무판을 접었을 때 접히지 않으면 최하점을 부여하니 유의하십시오.

සරන්වැසි සවිකළ පසු ලැලි පලු නැවිය නොහැකි වුවහොත් අවම ලකුණු ලැබීමට ඉඩ ඇති හෙයින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

4. 감독위원의 지시에 따라 분리 해체하십시오.

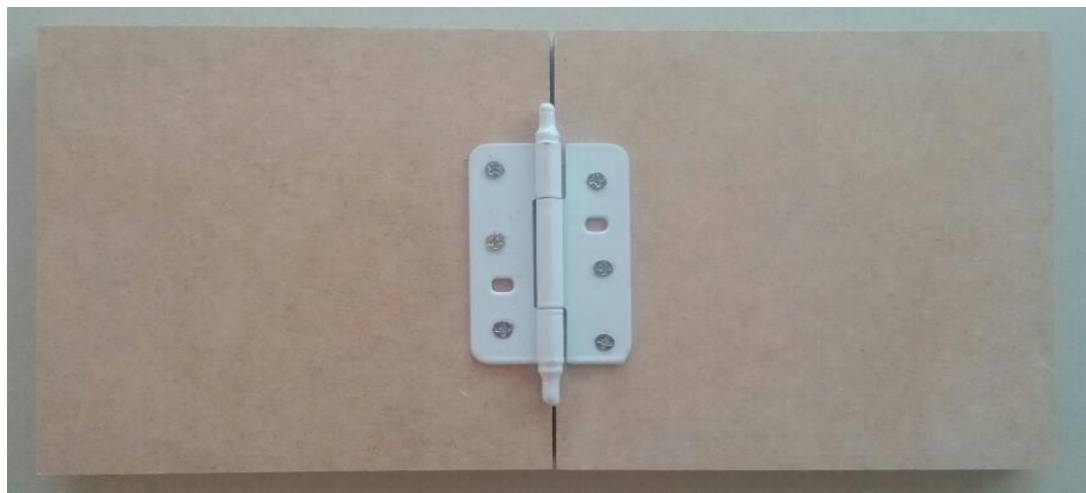
විභාග පරීක්ෂකවරයාගේ උපදෙස් අනුව සරන්වැසි නැවත වෙන්කරන්න.

업종 කමරාන්ත වගරය	제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්තය	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	접합 එකතු කිරීම (Join)
--------------------	-----------------------------	-----------------------	-------------------------

5. 조립은 하였으나 일치성치수가 20mm 이상 차이나는 경우 최하점을 부여하니 유의하십시오.

සරතේරු සවි කළ ද ලැලි අතර පරතරය 20mmකට වඩා වැඩිනම් අවම ලකුණු ලැබීමට ඉඩ ඇති හෙයින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

<작업 예시> <කායර්ය නිදගර්න>



<작업 예시> <ලදාහරණ>



<접었을 때 단면> <නැමු පසු හරස්කඩ පෙනුම>

### III. 응시자 유의사항

විභාග අපේක්ෂකයින් විශේෂයෙන් සැලකිලිමත් විය යුතු කරුණු

<p>업종 කමරාන්ත වගරිය</p>	<p>제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්තය</p>	<p>세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර</p>	<p>접합 එකතු කිරීම (Join)</p>
-----------------------------	--------------------------------------	-------------------------------	---------------------------------

1. **작업 중 안전사고가 나지 않도록 유의하십시오.**

තම කාර්යයෙහි නිරත වීමේදී අනතුරු ඇති නොවීමට වගබලා ගත යුතු ය.

2. **모든 작업은 감독위원의 시작선언과 함께 시작하고 종료선언과 함께 종료하십시오.**

시작 전에 미리 작업을 하거나, 종료 후에도 계속 작업을 할 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

සියලු කාර්යයන් ආරම්භ කිරීම හා අවසන් කිරීම විභාග පරීක්ෂකගේ සංඥාව මත සිදු කළ යුතු ය. විභාග පරීක්ෂකගේ සංඥාවට ප්‍රථම වැඩ ආරම්භ කිරීම හෝ අවසන් කිරීමේ සංඥාවෙන් පසුවත් කායර්යෙහි නිරතව සිටීම අවම ලකුණු ප්‍රමාණයක් ලබා ගැනීමට හේතු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

3. **감독위원이 시험종료를 선언하면 수험자는 즉시 작업을 중단하고 채점이 끝날 때까지 대기하십시오. 채점이 끝나면 다음 수험자를 위하여 평가도구를 처음상태로 원위치 하십시오. (체결한 나사못은 분리해체 하시오.)**

විභාග පරීක්ෂක විසින් විභාගය අවසන් වූ බව දැනුම් දීමෙන් පසු සියලු කායර්යන් අවසන් කර ඇගයීම් කටයුතු නිමවන තෙක් රැඳී සිටිය යුතු ය. ඇගයීම් කටයුතු නිමවූ පසු ඊළඟ විභාග අපේක්ෂකයාට පහසුවෙන් ලබාගත හැකි පරිදි අදාළ මෙවලම් අදාළ ස්ථානයන්හි තැබීමට වගබලා ගත යුතු ය. (සවිකළ ඉස්කුරුප්පු ඇණ නැවත වෙන්කරන්න.)

4. **각각의 작업은 가능한 빠르고 정확하게 작업하고, 작업이 끝난 응시자는 바로 손을 들어 감독위원에게 확인을 받으십시오.**

ඒ ඒ කායර්යන් සියල්ල හැකි ඉක්මනින් හා නිවැරදිව සිදු කර, සියල්ල නිම කළ පසු අත ඔසවා සියල්ල අවසන් කළ බව විභාග පරීක්ෂක වෙත දැනුම් දිය යුතු ය.

5. **작업은 신속하고 정확하게 수행하되, 무리하게 힘을 가하거나 불필요한 동작으로 평가도구가 훼손 될 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.**

අදාළ කායර්යන් සියල්ල හැකි ඉක්මනින් හා නිවැරදිව සිදු කළ යුතු අතර අනවශ්‍ය ලෙස ශක්තිය යෙදවීම හෝ අදාළ මෙවලම්වලට හානි සිදුකිරීම අවම ලකුණු ප්‍රමාණයක් ලබා ගැනීමට හේතු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

6. **감독위원의 지시에 불응하거나, 수험질서를 어지럽히는 경우 퇴실조치 되오니 유의하십시오.**

විභාග පරීක්ෂකගේ උපදෙස් නොපිළිපැදීම හෝ විභාග කටයුතුවලට බාධා ඇති කිරීම වැනි අවස්ථාවලදී විභාග ශාලාවෙන් පිට වීමට සිදු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

7. **접합과제는 체결공구를 정확한 방법으로 사용하여 안전사고가 발생하지 않도록 주의하십시오.**

අපරීක්ෂාකාරී ලෙස මෙවලම් භාවිතය හා රඳවා තිබීම අනතුරු සඳහා හේතු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳව පරීක්ෂාකාරී වන්න.

8. **접합과제는 작업 수행 시 반드시 안전장갑을 착용하도록 하며, 체결공구를 정확한**

업종 කමරාන්ත වගරය	제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්තය	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	접합 එකතු කිරීම (Join)
--------------------	-----------------------------	-----------------------	-------------------------

방법으로 사용하여 안전사고가 발생하지 않도록 주의하십시오.

සියලු කායර්යන් සිදු කිරීමේදී අනිවාර්යයෙන් ආරක්ෂිත අත්වැසුම් පැළඳ සිටිය යුතු අතර සියලු උපකරණ නිවැරදි ආකාරයට භාවිත කර අනතුරු ඇති නොවීමට වගබලා ගත යුතු ය.

9. 안전사고가 발생하면 해당과제는 최하점을 부여하므로 유의하십시오.

අනතුරු ඇති වූ අවස්ථාවලදී අවම ලකුණු ලැබීමට ඉඩ ඇති හෙයින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

V. 평가장 시설목록

ඇගයුම් මධ්‍යස්ථාන පහසුකම් ලැයිස්තුව

			세부분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	접합 ඇමිණුම්		
구 분	일련번	장비 및 시설명	규 격	단위	수 량	비 고



<b>උප කමරාන්ත වගරය</b>	<b>ජෛව නිෂ්පාදන කමරාන්තය</b>	<b>සෙවුණ අනු ක්ෂේත්‍ර</b>	<b>සමාජ එකතු කිරීම (Join)</b>
----------------------------	--------------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------

වගරය	ආකාර අංකය	මෙවලම් සහ පහසුකම් නාමය	මාපය	ඒකකය	ප්‍රමාණය	වෙනත්
1. ප්‍රධාන පරික්ෂණ ය	1	කටුපුව වැඩ මේසය	1,400x1,000x700mm	ක	2	
//	2	පින් පොට් සෙට් කැර (pin) රඳවන කටුපුව	ජෛව නිෂ්පාදන	සෙට් සෙට්	2	පින් : 36ක කැර (pin): 36 පින් පොට් කැර පෙට්ටි පින් පොට් පා කැර රඳවන
//	3	ස්ටොප්වැච් විරාම ඔරලෝසුව (stopwatch)	සමාජ කමරාන්ත මාපය	ක	2	
2. දෙවන පරික්ෂණ ය	4	කටුපුව වැඩ මේසය	1,400x1000x700mm	ක	2	
//	5	කැර පොට් සෙට් එල්ලම් කටුපුව	ජෛව නිෂ්පාදන	සෙට් සෙට්	2	කැර 36ක (3ක) මුද්‍ර 36 (වර් 3)
//	6	ස්ටොප්වැච් විරාම ඔරලෝසුව (stopwatch)	සමාජ කමරාන්ත මාපය	ක	2	
3. තෙවන පරික්ෂණ ය	7	කටුපුව වැඩ මේසය	1,400x1,000x700mm	ක	2	
//	8	සමාජ කැර පොට්	150*150*18	ක	2	18T(MDF*) 4ක 2ක පුද්ගලයන් 04 දෙනෙකුට
//	9	කැර ඉස්කැර පුද්ගල	3-15mm	ක	10	3-15mm 1ක 8ක එක් පුද්ගලයකුට 8 කැර
//	10	ඩ්‍රයිවර් ඉස්කැර පුද්ගල	කැර විදුලි ඉස්කැර පුද්ගල නිසා	ක	1	4-5ක 1ක පුද්ගලයන් 4-5 දෙනෙකු සඳහා
//	11	කැර සරණ	3"	ක	1	

업종 කමරාන්ත වගරිය	제조업 නිෂ්පාදන කමරාන්තය	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	접합 එකතු කිරීම (Join)
---------------------	-----------------------------	-----------------------	-------------------------

//	12	안전장갑 ආරක්ෂිත අත්වැසුම්		장	1	1인당 1개 එක් පුද්ගලයකුට 1 බැගින්
----	----	---------------------------	--	---	---	--------------------------------------